

Unsere exPress-Technologie basiert auf der bekannten Heißpräge-Fertigungstechnologie. Die exPress-Technologie bietet die Kombination aus extrudierten Profilgeometrien und einzigartiger Präzision für eine hervorragende Entblendungsleistung. Der aufwendige Ansatz des Einschlebens von Folien oder Mikrostrukturen zur Lichtsteuerung kann durch ein einziges Produkt ersetzt werden.

Hauptmerkmale

Hochtransparentes mikrostrukturiertes Profil

Einzigartige und homogene Entblendung

Höchstmöglicher Wirkungsgrad

Gleichmäßige Entblendung mit opalem Erscheinungsbild für entblendungskritische Anwendungen mit UGR<19

Ideal für Beleuchtungsanwendungen am Arbeitsplatz, Linearleuchten

Reduktion von Leuchtdichten für blendungskritische Raumwinkel größer 65° bei gleichzeitiger Verstärkung des Lichts in Vorwärtsrichtung

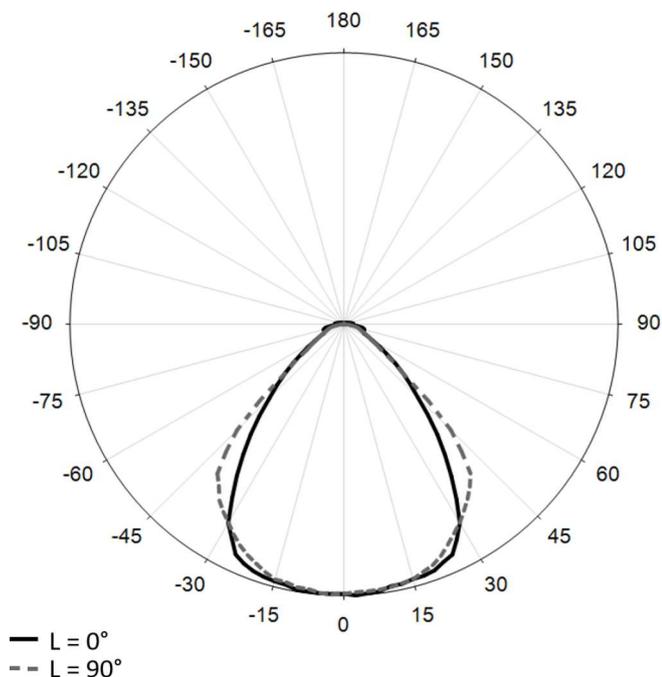
Geeignet für Leuchtenkonzepte in Übereinstimmung mit DIN EN 12464

Acryl (PMMA) für höchste Transmissionen oder Polycarbonat (PC) für erhöhte Anforderungen an den Brandschutz oder mechanische Belastungen

Kundenspezifische Profillänge

In Zusammenarbeit mit:

JUNGBECKER
elkamet



Lichtverteilungskurve gemäß Simulation
(Lichtaustrittsfläche 72 mm x 1200 mm)

LDT-Datei auf Anfrage erhältlich

Produkteigenschaften

Standardmaterial	PMMA (Acryl) PC (Polycarbonat)
Temperaturbereich	-40 °C up to +80 °C (Acryl) -40 °C up to +120 °C (PC)
Transmission (D65)	92% (Acryl, klar)
Materialstärke	1 - 2 mm
Abmessungen	max. Länge 3000 mm max. Breite 100 mm
Brechungsindex	1.491 (PMMA) 1.586 (PC)
Effizienz	> 95 % (in typical LED luminaire)
Konfektionierung	spezifische Zuschnitte und weitere Bearbeitung